

機械種別	設備名称(福島工場)	製造元	型式	主軸回転数 【RPM】	仕様（仕訳）	パレット数	マガジン ポット数	ホルダー 形式
大型 マシニング	門型5面大型加工機	日本電産マシンツール(株)	MVR30F x	20,000（標準） 20,000（ユニバーサル） 10,000（高トルク）	テーブルサイズ 4,000×2,000	-	HSK-A63：50 HSK-A100：50	HSK-A63 HSK-A100
	横型マシニングセンタ	三井精機工業（株）	HS8A	2,250	パレット寸法1,500×1,500	4	120	BT50
横型 マシニング	高速横型マシニングセンタ	（株）牧野フライス製作所	A 7 7 e	18,000	パレットサイズ 500×500	8	131	HSK-A100
	横型マシニングセンタ	（株）牧野フライス製作所	A 7 7 e	12,000	パレットサイズ 500×500	8	131	BBT50
立型 マシニング	立型マシニングセンタ	（株）牧野フライス製作所	FNC156-A40	3,500	テーブルサイズ 1,900×600	-	40	BT50
	立型マシニングセンタ	三井精機工業（株）	VT3A	8,000	パレット寸法600×400	8	60	BT40
	立型 5 軸マシニングセンタ	（株）牧野フライス製作所	V 5 5 – 5 X A	20,000	パレットサイズ 320×320	8	80	HSK-A63
	立型マシニングセンタ	（株）牧野フライス製作所	V77	12,000	テーブルサイズ 1,400×700	-	-	HSK-A100
	立型マシニングセンタ	三井精機工業（株）	VU50A	12,000	パレットサイズ 700×500	6	90	BBT40
	立型 5 軸マシニングセンタ	（株）牧野フライス製作所	D 5 0 0	14,000	パレットサイズ 500×500	2	113	HSK-A63
	立型マシニングセンタ	オークマ(株)	MB-46VAE			-		
	立型 5 軸マシニングセンタ	（株）牧野フライス製作所	D 5 0 0	14,000	パレットサイズ 500×500 最大ワークサイズ：Φ650×500 350kg	7	155	HSK-A63
	旋削機能付き 5 軸マシニングセンタ	（株）牧野フライス製作所	DA500	20,000	パレットサイズ Φ500 最大ワークサイズ：Φ800×420 350kg	4	118	HSK-A63
	高速立型マシニングセンタ	キタムラ機械（株）	2 Xi	15,000	テーブルサイズ 786×355	-	24	BBT40
複合旋盤	CNC複合旋盤バーフィタ仕様	森精機製作所(株)	MT2000a 1 S	3,500（第一主軸） 4,000（第二主軸）	ヘッド上の振り=φ850 心間距離=1,020	-		HSK-A63 （キャプト）
	CNC複合旋盤	ヤマザキマザック(株)	INTEGREX i350-HS	4,000（第一主軸） 4,000（第二主軸） 12,000（ミル主軸）	最大加工径=Φ670mm 最大加工長さ=1,519mm	-	74	CAPTO C6
放電加工機	ワイヤ放電加工機	A G I E	EXCELLENCE 3	-	加工槽内形寸法 幅=1,050、奥行=650	-		
	ワイヤ放電加工機	三菱電機(株)	MG24R	-	各軸ストローク（X,Y,Z）：600×400×310 加工槽寸法：1050×820 最大ワーク寸法：1050×820×305	-		
	高速細穴放電加工機	（株）サンエス	SAM-3型		テーブルサイズ 350×250	-		
	ブランジフォーム研削盤	SHEFFIELD社	10型		最大振り=φ228.6、心間距離=381	-		
	精密CNC旋盤	オークマ（株）	LB300			-		
	並行主軸CNC旋盤	DMG森精機（株）	NRX2000+Single		並行スピンドル 3 主軸仕様	3		
	ラップマスター	CRANE.PACKING.CO.社	24B		ラッププレート寸法φ600	-		
	治具研削盤	MOORE社	G 18		テーブルサイズ 610×280	-		
	ジグ研削盤	MOORE社	G-48		テーブルサイズ 1,220×610	-		
	数値制御治具研削盤	MOORE社	NO.3 G-18CP		テーブルサイズ 610×280	-		
	CNC内面研削盤	オークマ(株)	GI-20N× 2 w s			-		
	CNC内面研削盤	オークマ(株)	GI-20N× 2 w s			-		
	内面研削盤	（株）大隈鉄工所	GI-20M型CS		テーブル上の振り=φ540	-		
	倣研削盤	（株）ワシノ機械	GLS-80A		テーブルサイズ 280×280	-		

機械種別	設備名称(福島工場)	製造元	型式	主軸回転数 【RPM】	仕様（仕訳）	パレット数	マガジン ポット数	ホルダー 形式
汎用Gr 各種研削盤 旋盤 特殊機械	汎用精密平面研削盤	日立精工（株）	GHL-B409NS		チャックの大きさ900×400×85	-		
	平面研削盤	日立ビアメカニクス（株）	GHL-B306NSP		テーブルサイズ 600×300	-		
	平面研削盤	日立ビアメカニクス（株）	GHL-B409NSP		テーブルサイズ 900×400	-		
	平面研削盤	日立ビアメカニクス	GHL-B612NSP		テーブル1250×600	-		
	平面研削盤	JONES&SHIPMAN社	540AP		テーブルサイズ 457×152	-		
	横軸ロータリー平面研削盤	（株）市川製作所	RCB-242		カバー内の振り=φ700	-		
	超精密万能円筒研削盤	JONES&SHIPMAN社	1076EIU型		テーブル上の振り=φ254 センタ間最大距離=686	-		
	CNC円筒研削盤	オークマ(株)	GP- 3 4 F II ×35		テーブル上の振り-φ330、センタ間最大距離=350	-		
	CNCアングル型円筒研削盤	オークマ(株)	GA- 3 4 F II ×65		テーブル上の振り-φ330、センタ間最大距離=650	-		
	CNCアングル型円筒研削盤	オークマ(株)	GA- 3 4 F II ×65			-		
	ラジアルボール盤	（株）大隈鉄工所	DRA-J1600		テーブルサイズ 750×600	-		
	ラジアルボール盤	（株）大隈鉄工所	DRA-J		ベース作業面の寸法1,825×1,180	-		
	ブローチ盤	DOLZE&SLOTTA 社	6ton横型		最大圧力=6ton	-		
	ブローチ盤	LAPOINT社	40ton横型		最大圧力=40ton	-		
	精密横中ぐりフライス盤	安田工業（株）	YBM-80J		テーブルサイズ 800×600	-		
	ミーリングセンタ	三菱重工業(株)	V500		テーブルサイズ 1,000×380	-		
	ミーリングセンタ	三菱重工業（株）	V500		テーブルサイズ 1,000×500	-		
	ミーリングセンタ	三菱重工業(株)	V360		テーブルサイズ 630×360	-		
	普通旋盤	山崎技研	K-3000G		芯間3000mm、エレベータスクリュウ加工機	-		
	普通旋盤	（株）昌運工作所	ST-5		ヘッド上の振り=φ575 心間距離=2,000	-		
	CNC旋盤	オークマ(株)	LB400C×650		ヘッド上の振り=φ620 心間距離=650	-		
	CNC旋盤	オークマ(株)	LB400C×1500		ヘッド上の振り=φ620 心間距離=1,250	-		
	CNC旋盤（L=650）	オークマ（株）	LB400		ヘッド 上の振り=φ620 心間距離=650	-		
	CNC旋盤（L=1250）	オークマ（株）	LB400		ヘッド 上の振り=φ620 心間距離=1,250	-		
	中型CNC旋盤	オークマ(株)	LB35 II		ヘッド上の振り=φ700 心間距離=1,500	-		
	大型CNC旋盤	オークマ（株）	LH55-N		ヘッド 上の振り=φ1,100 心間距離=2,000	-		